

FICHA TÉCNICA AUTOCLAVE 500 LITROS

Equipo: Autoclave

Ref. 1PGRgPrBv

Cámara: Rectangular

Generación vapor: integrada

Secado: Con o sin Bomba vacío anillo líquido

Controlador procesos: PLC

Aplicación: Farmacéutico/Hospitalario

Marca: STERILOF

Línea: Industrial

Puertas: UNA

Tipo: Caldera o Calderín resistencias

Interface usuario: Pantalla HMI

Tipo: Touch a color



Autoclave puerta de bayonetas

2. Dimensiones aproximadas del equipo

2.1 Dimensiones Externas:

Autoclave 500 lts

Alto: 191cm

Ancho: 135cm

Prof: 152cm

2.2 Dimensiones Internas Cámara en acero inoxidable SS304:

Autoclave 150 Lts

Alto: 68,5 cm

Ancho: 68,5 cm

Prof: 105 cm

Capacidad Nominal: 500 Lts

3. Componentes principales del equipo

3.1 Puertas

Tipo: submarino con bayonetas

Cantidad: 1

Material: Acero inox ss304

Empaque puerta: siliconado de alta densidad, adherido al cuello

3.2 Sistema de generación de vapor

Tipo: Caldera o Calderín, de resistencias sumergidas

Cantidad: 1

Material: Acero inox ss304

3.3 Control de procesos

Tipo: PLC - Siemens

Interface: Pantalla HMI touch color

Sistema de extracción de datos si se requiere: puerto de red

Sensores digitales y análogos de:

- **Temperatura:** RTD PT100 **Presión:** Presostato **Nivel de agua:** Electroodos

3.4 Carros carga y bandejas

Soporte de bandejas: A necesidad de cliente

Bandejas de carga: A necesidad de cliente

Material: Acero inox ss304

3.5 Sistema de secado: Por ambiente o Bomba de vacío, anillo líquido

4.0 Ejecución del proceso

4.1 Ciclos de proceso

Su equipo Sterilof , está equipado para ejecutar , (4) ciclos fijos y uno (1) programable

- Líquidos o Medios
- Sólidos
- Instrumental
- Textil
- Programable de líquidos y sólidos

***Nota:** El equipo permite ajustar las variables del ciclo según los requerimientos del producto y del tipo de material que contiene el producto a esterilizar, que son condiciones específicas del cliente. Permite la toma de datos en tiempo real por medio de extracción de datos opcional*

4.2 fases de ciclo de esterilización

Está compuesto por cuatro (4) fases

1. **Pretratamiento** (pre-vacíos)
2. **Postratamiento** (secado)
2. **Esterilización** (temperatura de 105 °c a 134 °c)
4. **Finalización.**